

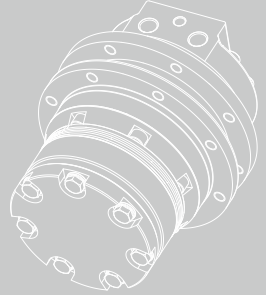
2.10


**Hengli**®

# HDL 系列

## 摆线液压马达

HDL 系列摆线液压马达，是一款恒立自主知识产权的转子配流液压马达，采用特殊的端面补偿结构，可以在高压力的情况下实现高容积效率，启动效率高，负载保持性好，适用于微型挖掘机的履带行走驱动。



### 目 录

概述.....	02
优点.....	02
应用.....	02
技术参数.....	03
订货信息.....	04
法兰油口尺寸.....	05
轴伸尺寸.....	05-06
长度重量表.....	06
液压原理图.....	06
旋转方向.....	07



## 概述

HDL 系列摆线液压马达，是一款恒立自主知识产权的转子配流液压马达，采用特殊的端面补偿结构，可以在高压情况下实现高容积效率，启动效率高，负载保持性好，适用于微型挖掘机的履带行走驱动。

## 优点

- 采用轮边输出，紧凑安装，实现高通过性
- 独特的平衡盘设计，确保低速高压下的平稳运转
- 先进的配流系统设计，极大地提高了效率，并使马达更加紧凑
- 提供多种可选择的法兰连接尺寸，方便安装

## 产品应用

- 微型挖掘机
- 微型蜘蛛式高空作业车
- 微型滑移装载机（履带）
- 微型履带自卸车
- 履带式碎木机
- 多功能遥控机器人

## 技术参数

规格		HDL-300	HDL-350	HDL-400
排量	cc	291	328	400
理论最大输出扭矩	N·m	959	1081	1018
最大压差	bar	207	207	207
最大转速	rpm	100	100	100
机械制动扭矩	N·m	—	—	—
泄油口	—	必选	必选	必选
适用吨位	Ton	0.8~1.0	1.0~1.3	1.3~1.5
重量 (kg)		20.418	20.658	21.133

T-0152

- 不推荐马达同时处于最大扭矩和最大转速。
- 推荐使用 ISO 4406 清洁标准 20/18/13 的过滤标准。
- 推荐使用高品质抗磨液压油。
- 当温度为 50° C 时推荐油液最低粘度 20mm<sup>2</sup>/s。
- 推荐最高工作温度 82° C。
- 为保证马达的最佳寿命，马达满载工作前应在 30% 额定载荷下运行约 1 小时，马达运转前应确保马达内部充满油液。

## 订货信息

HDL	300	H06	S1	A	N	A
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦

### 摆线液压系列

① 摆线液压马达	HDL
----------	-----

### 规格

② 规格	300	350	400
------	-----	-----	-----

### 法兰、油口

③	安装 8×M10 分布圆 Ø157, 油口 G3/8, 泄油口 G1/8	H06
	安装 8×M10 分布圆 Ø155, 油口 G3/8, 泄油口 G1/8	H07
	安装 8×M10 分布圆 Ø155, 油口 G3/8, 泄油口 G1/4, O 型圈密封	H10

### 输出轴

④	壳转, 止口 Ø140×6, 8×M10 分布圆 Ø157	S1
	壳转, 止口 Ø140×6, 9×M10 分布圆 Ø155	S2

### 旋向

⑤	正转	A
	反转	R

### 喷漆

⑥	不喷漆	N
	黑	B
	恒立蓝	C

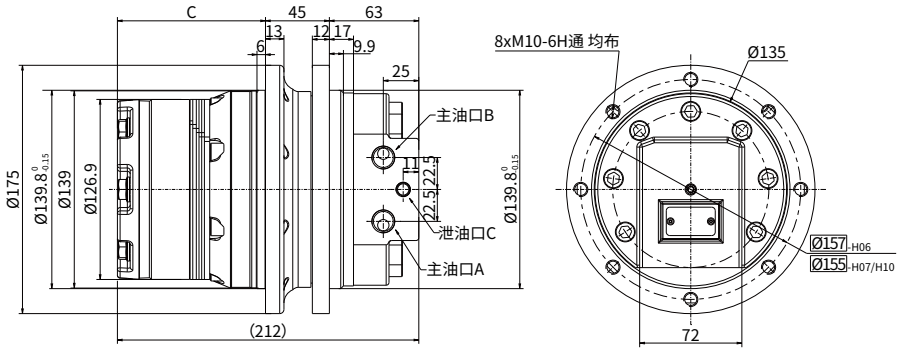
### 特殊功能

⑦	标准	A
	自由转	F

T - 0154

注：用户在使用订货信息时，将马达系列、排量、安装法兰、进出油口、轴伸等信息，选择右侧的代号按上面格式写给我们即可。若所选规格不在表中或特殊要求，请与我们联系。

### 法兰油口尺寸



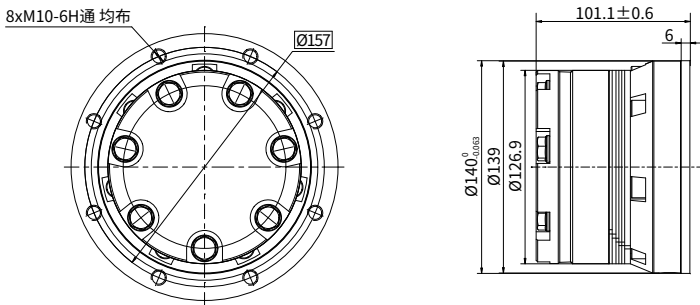
P-0184

代码	分布圆	油口 A/B	泄油口 C
H06	Ø157	G3/8	G1/8
H07	Ø155		G1/4
H10			

T - 0237

### 轴伸尺寸

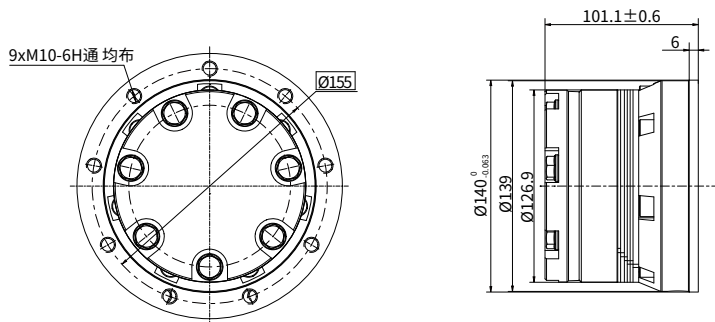
**S1** 壳转, 止口 Ø140×6, 8×M10 分布圆 Ø157



P-0185

## 轴伸尺寸

**S2** 壳转, 止口  $\text{Ø}140 \times 6$ ,  $9 \times \text{M}10$  分布圆  $\text{Ø}155$



P-0186

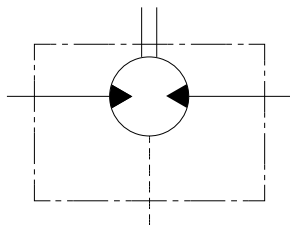
## 长度重量表

规格	C mm	重量 kg
300	101.1	20.418
350	104.3	20.658
400	110.6	21.133

T-0153

注: 尺寸 C 是法兰安装面到马达后端的长度, 公差  $\pm 0.6\text{mm}$ 。

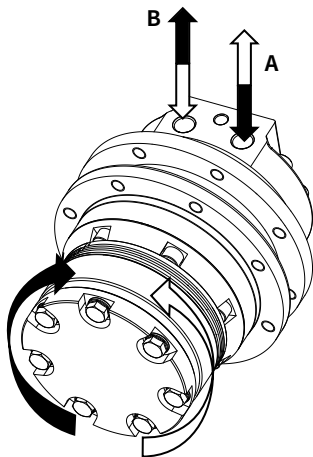
## 液压原理图



P-0190

## 输出轴旋向：正转

当面对马达轴伸方向，A 油口为高压油时，输出轴为顺时针方向旋转；反之，则为逆时针方向旋转。



P-0189

02

